

SONDA DE TEMPERATURA Y HUMEDAD

MODELO
CP-96



Estas sondas son transmisores electrónicos 4..20 mA, para la medición de la temperatura y la humedad relativa de cámaras frigoríficas, secaderos, y en general, cualquier sala que no supere los 80°C.

Características

- El sensor de humedad es del tipo capacitativo.
- El sensor de temperatura es un elemento PT100 s/. DIN 43760, de alta velocidad de respuesta.
- Linealización mediante microprocesador, lo que permite obtener una excelente precisión y estabilidad.
- La salida 4...20 mA referida a la temperatura se puede establecer en un rango cualquiera comprendido entre los valores -50°C y 200°C, con una amplitud mínima de 25°C.

Mantenimiento

La calibración o ajuste de la sonda es fácil de realizar disponiendo de un calibrador Pt-100 o de resistencias de precisión para el ajuste del canal de temperatura y de unas soluciones saturadas al 75%HR y 33%HR.

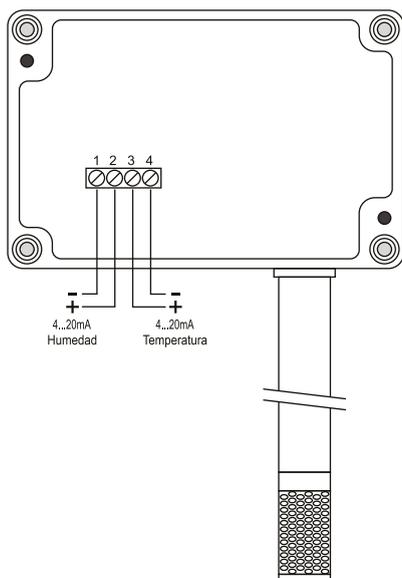
Características técnicas

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS		
Alimentación	10...30 Vcc.	
Temperatura trabajo de la caja	-40...80°C	
Temperatura trabajo de la sonda	-40...150°C	
Temperatura	Sensor	Pt-100
	Rango de medida	-40...150°C (Configurable)
	Salida	4...20 mA
	Precisión	0.5 %
Humedad	Sensor	Capacitivo
	Rango de medida	5...99 %HR (0...100 %HR)
	Salida	4...20 mA
	Precisión	2 %

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
Material carcasa	Plástico Macrolon
Dimensiones de la caja	80 x 120 x 55 mm.
Dimensiones de la vaina	150 x Ø14 mm.
Conexiones	Regletero (Cable máx 2,5 mm ²)
Protección frontal	IP-65
Caja estanca	IP-64

CERTIFICACIÓN CE CONFORMITY
CEE EMC 89/36 (EN 50081-1, EN 50082-1)
CEE LT 73/23 y 93/68 (EN 61010-1)

Conexión eléctrica



Dimensiones

